MMA
01.

MMA

Summary
Index

Inverter MMA/LIFTIG

DC 163 DC 163 VRD	DC 203 DC 203 VRD	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL
Page 14	Page 15	Page 16	Page 17	Page 18	Page 19
1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

Rectifiers
Redresseurs

RCD 400 DIGIT II RCD 400 DIGIT II SHIPYARD	RCD 600 DIGIT II RCD 600 DIGIT II SHIPYARD	RCD 1000 GOUGE II RCD 1000 GOUGE II SHIPYARD	RSM 300	RS 300 RS 300 BIVOLTAGE	RS 400 RS 400 BIVOLTAGE	RS 500 RS 500 BIVOLTAGE	RS 600 RS 600 BIVOLTAGE
Page 24	Page 25	Page 26	Page 28	Page 29	Page 30	Page 31	Page 32
*3x400V	*3x400V	*3x400V	*1x220/440V	*3x400V	*3x400V	*3x400V	*3x400V
400A 60% 310A 100%	600A 60% 465A 100%	750A 60% 530A 100%	300A 35% 230A 60% 175A 100%	320A 45% 260A 60% 190A 100%	400A 45% 345A 60% 270A 100%	500A 45% 430A 60% 340A 100%	600A 45% 520A 60% 400A 100%

Transformers
Transformateurs

TS 210	TS 260	MB 350
Page 34	Page 35	Page 36
1x230/400V	1x230/400V	1x230/400V
200A 35%	250A 25%	300A 30%

*Optional input voltage under request
*Tension d'alimentation optionnelle sur demande

Other Equipment
Autres Équipements

AFFLUX 500	300 AFC	ECONOTIG	INVERPROTEK
Page 38	Page 39	Page 40	Page 41
1x230V	1x230V	1x230V	1x230V
400A 100%	300A 100%	-	-

TP AND DC SINGLE-PHASE INVERTERS
INVERTERS MONOPHASÉS TP ET DC

LIGHT AND PORTABLE
LÉGERS ET PORTATIFS

- **Very practical machines: compact, light and portable.**
  Des machines très pratiques: compactes, légères et portatives.

- **DC Inverter with Hot Start, Arc Force and pulsed MMA functions for better welding results.**
  Inverter DC avec fonction Hot Start, Arc Force et MMA pulsé pour de meilleurs résultats de soudage.

- **TIG PULSE Inverter with Dynamics function for constant thermal delivery and SPOT for timed welding.**
  Inverser TIG PULSE avec fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour le soudage temporisé.

Technical Specifications
Spécifications Techniques

Inverter with single phase input for MMA and Liftig direct current (DC) welding. Excellent welding properties in basic and rutile electrodes, with adjustable Hot Start and Arc Force and pulsed MMA function for overhead, gapped workpieces, or different material thicknesses welds improving the end of the weld bead. Arc Off function that allows extinguish the arc at an adjustable distance without damaging the workpiece and pulsed Liftig option. Compact, lightweight and portable with handle and adjustable shoulder strap. Low power consumption and overvoltage protection system, allowing connection to generators. Essential equipment for virtually all industries and services, whether for indoor use or outdoors with ease of use and several functionalities. VRD version equipped with Voltage Reduction Device to reduce the no load voltage at the machine terminals.

Inverter monophasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu DC. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles et basiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour les soudures au plafond, les pièces avec écartement ou avec différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon.
Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable sans endommager la pièce et option Liftig pulsé.
Compact, léger et portable grâce à sa poignée et à sa bandoulière réglable. Faible consommation d'énergie et système de protection contre les surtensions, permettant la connexion sur des générateurs. Équipement indispensable pour pratiquement toutes les industries et services, que ce soit pour une utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur avec une facilité d'utilisation et des fonctionnalités diversifiées. Version VRD équipée d'un dispositif Voltage Reduction Device pour réduire la tension à vide sur les bornes de la machine.

163

DC
(REF. PA14ELI132)

160A 40%
135A 60%
105A 100%

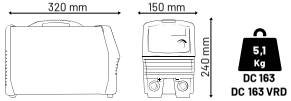
DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

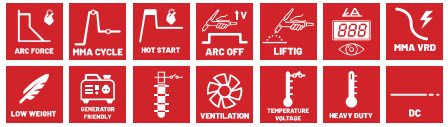
163

DC VRD
(REF. PA14ELI134)

160A 40%
135A 60%
105A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)





Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	1x230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) *Courant primaire maxi. (MMA/TIG)*	34/24A
Maximum power (MMA/TIG) *Puissance maximale (MMA/TIG)*	7,8/5,5 kVA
Fuse *Fusible*	25 A
No-load voltage *Tension à vide*	74 V
Welding current *Courant de soudage*	10-160 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 4.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

Technical Specifications
Spécifications Techniques

Inverter with single phase input for MMA and Liftig direct current (DC) welding. Excellent welding properties in basic and rutile electrodes, with adjustable Hot Start and Arc Force and pulsed MMA function for overhead, gapped workpieces, or different material thicknesses welds improving the end of the weld bead. Arc Off function that allows extinguish the arc at an adjustable distance without damaging the workpiece and pulsed Liftig option. Compact, lightweight and portable with handle and adjustable shoulder strap. Low power consumption and overvoltage protection system, allowing connection to generators. Essential equipment for virtually all industries and services, whether for indoor use or outdoors with ease of use and several functionalities. VRD version equipped with Voltage Reduction Device to reduce the no load voltage at the machine terminals.

Inverter monophasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu DC. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles et basiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour les soudures au plafond, les pièces avec écartement ou avec différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon.
Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable sans endommager la pièce et option Liftig pulsé.
Compact, léger et portable grâce à sa poignée et à sa bandoulière réglable. Faible consommation d'énergie et système de protection contre les surtensions, permettant la connexion sur des générateurs. Équipement indispensable pour pratiquement toutes les industries et services, que ce soit pour une utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur avec une facilité d'utilisation et des fonctionnalités diversifiées. Version VRD équipée d'un dispositif Voltage Reduction Device pour réduire la tension à vide sur les bornes de la machine.

203

DC
(REF. PA14ELK133)

200A 40%
160A 60%
125A 100%

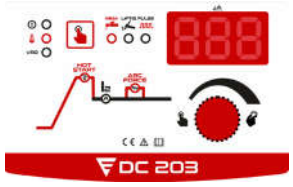
DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

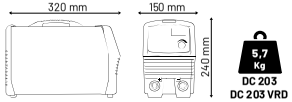
203

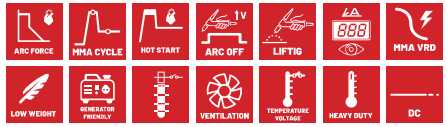
DC VRD
(REF. PA14ELK135)

200A 40%
160A 60%
125A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)







Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	1x230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) *Courant primaire maxi. (MMA / TIG)*	43/30A
Maximum power (MMA/TIG) *Puissance maximale (MMA/TIG)*	9,9/6,9 kVA
Fuse *Fusible*	32 A
No-load voltage *Tension à vide*	80 V
Welding current *Courant de soudage*	10-200 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 5.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

Technical Specifications
Spécifications Techniques

Inverter with three phase input for MMA and Liftig direct current (DC) welding. Excellent welding properties in basic and rutile electrodes, with adjustable Hot Start and Arc Force and pulsed MMA function for overhead, gapped workpieces, or different material thicknesses welds improving the end of the weld bead. Arc Off function that allows extinguish the arc at an adjustable distance without damaging the workpiece and pulsed Liftig option. Maximum mobility assured by carrying handle or modular integration in a car. Equipped with VRD system - Voltage Reduction Device - to reduce the no load voltage at the machine terminals. Its power and robustness allow it to be used in the repair and maintenance sector, metal construction workshops, shipbuilding and other heavy work environments indoors or outdoors.

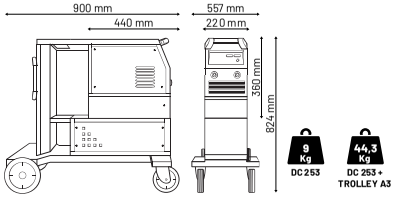
Inverter triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu DC. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles et basiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour les soudures au plafond, les pièces avec écartement ou avec différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon. Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable sans endommager la pièce et option Liftig pulsé. Mobilité maximale assurée par la poignée de transport ou le montage sur un chariot. Équipé d'un dispositif Voltage Reduction Device pour réduire la tension à vide sur les bornes de la machine. Sa puissance et sa robustesse lui permettent d'être utilisé dans les secteurs de la réparation et de maintenance, des industries métalomécaniques, de la construction navale et d'autres industries lourdes à l'intérieur ou à l'extérieur.

253

DC
(REF. PA14ELL136)

250A 50%
230A 60%
180A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)



Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	3x400V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) *Courant primaire maxi. (MMA / TIG)*	20/14A
Maximum power (MMA/TIG) *Puissance maximale (MMA/TIG)*	13,9/9,7 kVA
Fuse *Fusible*	16 A
No-load voltage *Tension à vide*	72 V
Welding current *Courant de soudage*	15-250 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 5.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

Technical Specifications
Spécifications Techniques

Inverter with three phase input for MMA and Liftig direct current (DC) welding. Excellent welding properties in basic and rutile electrodes, with adjustable Hot Start and Arc Force and pulsed MMA function for overhead, gapped workpieces, or different material thicknesses welds improving the end of the weld bead. Arc Off function that allows extinguish the arc at an adjustable distance without damaging the workpiece and pulsed Liftig option. Maximum mobility assured by carrying handles or modular integration in a car. Equipped with VRD system - Voltage Reduction Device - to reduce the no load voltage at the machine terminals. Its power and robustness allow it to be used in the repair and maintenance sector, metal construction workshops, shipbuilding and other heavy work environments indoors or outdoors.

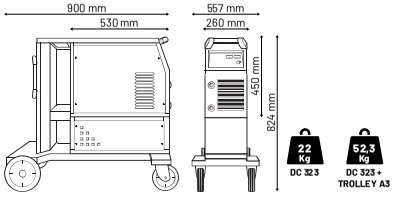
Inverter triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu DC. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles et basiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour les soudures au plafond, les pièces avec écartement ou avec différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon. Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable sans endommager la pièce et option Liftig pulsé. Mobilité maximale assurée par les poignées de transport ou le montage sur un chariot. Équipé d'un dispositif Voltage Reduction Device pour réduire la tension à vide sur les bornes de la machine. Sa puissance et sa robustesse lui permettent d'être utilisé dans les secteurs de la réparation et de maintenance, des industries métalomécaniques, de la construction navale et d'autres industries lourdes à l'intérieur ou à l'extérieur.

323

DC
(REF. PA14ELR137)

320A 50%
295A 60%
240A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)



Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	3x400V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) *Courant primaire maxi. (MMA / TIG)*	27/21A
Maximum power (MMA/TIG) *Puissance maximale (MMA/TIG)*	18,7/14,5 kVA
Fuse *Fusible*	20 A
No-load voltage *Tension à vide*	80 V
Welding current *Courant de soudage*	15-320 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 6.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

Technical Specifications
Spécifications Techniques

Inverter with three phase input for MMA and Liftig direct current (DC) welding. Excellent welding properties in basic, rutile and cellulosic electrodes, with adjustable Hot Start and Arc Force and pulsed MMA function for overhead, gapped workpieces, or different material thicknesses welds improving the end of the weld bead. Arc Off function that allows extinguish the arc at an adjustable distance without damaging the workpiece and pulsed Liftig option. Maximum mobility assured by carrying handles or modular integration in a car. Equipped with VRD system - Voltage Reduction Device - to reduce the no load voltage at the machine terminals.
Its power and robustness allow it to be used in the repair and maintenance sector, metal construction workshops, shipbuilding and other heavy work environments indoors or outdoors.

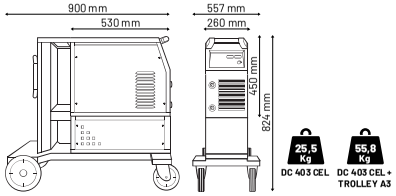
Inverter triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu DC. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles, basiques, et cellulosiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour les soudures au plafond, les pièces avec écartement ou avec différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon. Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable sans endommager la pièce et option Liftig pulsé. Mobilité maximale assurée par les poignées de transport ou le montage sur un chariot. Équipé d'un dispositif Voltage Reduction Device pour réduire la tension à vide sur les bornes de la machine. Sa puissance et sa robustesse lui permettent d'être utilisé dans les secteurs de la réparation et de maintenance, des industries métalomécaniques, de la construction navale et d'autres industries lourdes à l'intérieur ou à l'extérieur.

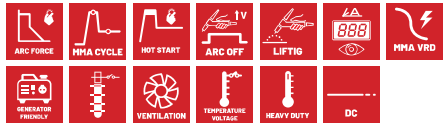
403 DC CEL

(*REF. PA14ELO138*)

400A 50%
365A 60%
285A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)





Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	3x400V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) *Courant primaire maxi. (MMA / TIG)*	36/27A
Maximum power (MMA/TIG) *Puissance maximale (MMA/TIG)*	24,9/18,7 kVA
Fuse *Fusible*	32 A
No-load voltage *Tension à vide*	96 V
Welding current *Courant de soudage*	15-400 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 8.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

Technical Specifications
Spécifications Techniques

Inverter with three phase input for MMA and Liftig direct current (DC) welding. Excellent welding properties in basic, rutile and cellulosic electrodes, with adjustable Hot Start and Arc Force and pulsed MMA function for overhead, gapped workpieces, or different material thicknesses welds improving the end of the weld bead. Arc Off function that allows extinguish the arc at an adjustable distance without damaging the workpiece and pulsed Liftig option. Maximum mobility assured by carrying handles or modular integration in a car. Equipped with VRD system - Voltage Reduction Device - to reduce the no load voltage at the machine terminals.
Its power and robustness allow it to be used in the repair and maintenance sector, metal construction workshops, shipbuilding and other heavy work environments indoors or outdoors.

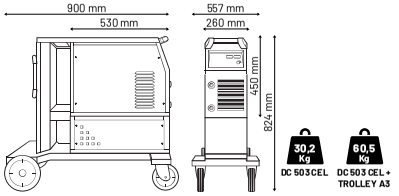
Inverter triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu DC. Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles, basiques, et cellulosiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour les soudures au plafond, les pièces avec écartement ou avec différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon. Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable sans endommager la pièce et option Liftig pulsé. Mobilité maximale assurée par les poignées de transport ou le montage sur un chariot. Équipé d'un dispositif Voltage Reduction Device pour réduire la tension à vide sur les bornes de la machine. Sa puissance et sa robustesse lui permettent d'être utilisé dans les secteurs de la réparation et de maintenance, des industries métalomécaniques, de la construction navale et d'autres industries lourdes à l'intérieur ou à l'extérieur.

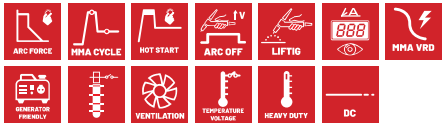
503 DC CEL

(*REF. PA14ELU139*)

500A 50%
460A 60%
355A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)





Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	3x400V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) *Courant primaire maxi. (MMA / TIG)*	44/28A
Maximum power (MMA/TIG) *Puissance maximale (MMA/TIG)*	30,5/19,4 kVA
Fuse *Fusible*	32 A
No-load voltage *Tension à vide*	90 V
Welding current *Courant de soudage*	15-500 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 10.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

Main Accessories
Principaux Accessoires

Inverter suitcase 42X34X25
Valise pour Inverter 42X34X25

REF. C06P246423425

Welding cables 200A
Jeu de câbles 200A

REF. PF109808

Brush-chipping hammer
Brosse/marteau à piquer

REF. C07PM1265250

Hand welding mask MM1010
Masque à main MM1010

REF. PF109634

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Welding Masks
Masques de Soudage

Welding helmet MS 513 red *Masque automatique MS 513 rouge*	**REF.** CC108065
Welding helmet MS 513 black *Masque automatique MS 513 noir*	**REF.** CC108066
Welding helmet MX 513 S red *Masque automatique MX 513 S rouge*	**REF.** CC108071
Welding helmet MX 513 S black *Masque automatique MX 513 S noir*	**REF.** CC108072

TIG Torches
Torches TIG

TIG torch 17-4 *Torche TIG 17-4*	**REF.** CC107201
TIG torch 17-8 *Torche TIG 17-8*	**REF.** CC107202
TIG torch 26-4 *Torche TIG 26-4*	**REF.** CC107203
TIG torch 26-8 *Torche TIG 26-8*	**REF.** CC107204
TIG torch 17V4 *Torche TIG 17V4*	**REF.** CC108751
TIG torch 17V8 *Torche TIG 17V8*	**REF.** CC108752
TIG torch 26V4 *Torche TIG 26V4*	**REF.** CC108120
TIG torch 26V8 *Torche TIG 26V8*	**REF.** CC108753

Gas Regulators and economizers
Détendeurs et Économiseurs

Gas regulator Ar/CO2 *Détendeur débilitre Ar/CO2*	**REF.** CC104219
Flowmeter Ar/CO2 *Détendeur à colonne Ar/CO2*	**REF.** CC104224
Gas regulator economizer *Économiseur de gaz*	**REF.** CC108184
Gas regulator economizer Econotig *Économiseur de gaz p/ torche Econotig*	**REF.** PA13EL001

Other Accessories
Autres Accessoires

Additional fan filter *Filtre supplémentaire pour ventilateur*	**REF.** PF109959
Magnetic holder for TIG torch *Support magnétique pour torche TIG*	**REF.** CC102968
Magnetic holder for electrode holder *Support magnétique pour pince porte électrodes*	**REF.** CC109735
Electrode oven 5Kg *Étuves pour électrodes 5Kg*	**REF.** CC102467

Main Accessories
Principaux Accessoires

Welding cables 250A (1)/300A (2) 400A (3)/500A (4)
Jeu de câbles 250A (1)/300A (2) 400A (3)/500A (4)

REF. PF109809 (1) **REF.** PF109818 (3)
REF. PF109810 (2) **REF.** PF109812 (4)

Steel brush (4 row)
Brosse acier 4 rangs

REF. C07PS1300254

Chipping hammer 525g
Marteau à piquer 525g

REF. C08PC525

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Welding Masks
Masques de Soudage

Hand welding mask MM1010 *Masque à main MM1010*	**REF.** PF109634
Welding helmet MC1010 *Masque à tête MC1010*	**REF.** PF109633
Flip lens welding helmet MC1010FU *Masque à tête visière mobile MC1010FU*	**REF.** PF108880
Welding helmet MS 513 red *Masque automatique MS 513 rouge*	**REF.** CC108065
Welding helmet MS 513 black *Masque automatique MS 513 noir*	**REF.** CC108066
Welding helmet MX 513 S red *Masque automatique MX 513 S rouge*	**REF.** CC108071
Welding helmet MX 513 S black *Masque automatique MX 513 S noir*	**REF.** CC108072

TIG Torches
Torches TIG

TIG torch 26-4 *Torche TIG 26-4*	**REF.** CC107203
TIG torch 26-8 *Torche TIG 26-8*	**REF.** CC107204
TIG torch 26V4 *Torche TIG 26V4*	**REF.** CC108120
TIG torch 26V8 *Torche TIG 26V8*	**REF.** CC108753

Modular Accessories
Accessoires Modulaires

Trolley A3 DC 253 *Chariot A3 DC 253*	**REF.** PA109528
Trolley A3 DC 323/403 *Chariot A3 DC 323/403*	**REF.** PA109561
Trolley A3 DC 503 *Chariot A3 DC 503*	**REF.** PA109527

Gas Regulators and economizers
Détendeurs et Économiseurs

Gas regulator Ar/CO2 *Détendeur débilitre Ar/CO2*	**REF.** CC104219
Flowmeter Ar/CO2 *Détendeur à colonne Ar/CO2*	**REF.** CC104224
Gas regulator economizer *Économiseur de gaz*	**REF.** CC108184
Gas regulator economizer Econotig *Économiseur de gaz p/ torche Econotig*	**REF.** PA13EL001

Other Accessories
Autres Accessoires

Additional fan filter DC 253 *Filtre supplémentaire pour ventilateur DC 253*	**REF.** PF109963
Additional fan filter DC 323/403 *Filtre supplémentaire pour ventilateur DC 323/403*	**REF.** PF109962
Additional fan filter DC 503 *Filtre supplémentaire pour ventilateur DC 503*	**REF.** PF130018
Magnetic holder for TIG torch *Support magnétique pour torche TIG*	**REF.** CC102968
Magnetic holder for electrode holder *Support magnétique pour pince porte électrodes*	**REF.** CC109735
Electrode oven 5Kg *Étuves pour électrodes 5Kg*	**REF.** CC102467
Electrode oven 9Kg *Étuves pour électrodes 9Kg*	**REF.** CC102468
Electrode oven 22Kg *Étuves pour électrodes 22Kg*	**REF.** CC102469

RECTIFIERS

RCD

POWER AND ROBUSTNESS
PUISSANCE ET ROBUSTESSE

DESIGNED TO WORK IN THE HARDEST CONDITIONS!
RCD 600 DIGIT II and RCD 1000 GOUGE II with ARC-AIR cutting and gouging function.

CONÇU POUR TRAVAILLER DANS LES CONDITIONS LES PLUS DIFFICILES!
RCD 600 DIGIT II ET RCD 1000 GOUGE II munis de la fonction coupage et gougeage ARC-AIR.

Watch the video of the feeder Afflux 500 Electrex and convert your rectifier into an OPEN ARC installation, reducing your production costs.

Regardez la vidéo du dévidoir Afflux 500 et convertissez facilement votre redresseur en une installation OPEN ARC, tout en réduisant vos coûts de production.

Technical specifications
Spécifications Techniques

Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation. Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard). Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays. Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder.
Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu avec régulation électronique du courant. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures). Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start, Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur les écrans numériques. Fonction de mode Open Arc pour un soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500.
Version Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals. Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyennes et lourdes.

400 RCD DIGIT II

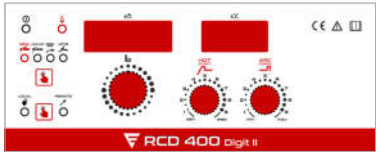
(REF. PA03ELF033)

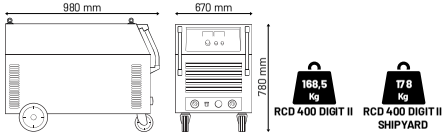
400A 60% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE*
310A 100% (t=40ºC 10 min)

400 RCD DIGIT II SHIPYARD

(REF. PA03ELF037)

400A 60% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE*
310A 100% (t=40ºC 10 min)





Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	DC
Input voltage (MMA) *Tension d'alimentation (MMA)*	*3x400V (+/- 10%)
Power factor *Facteur de puissance*	cosφ 0.98
Maximum primary current (MMA) *Courant primaire maxi. (MMA)*	45A
Maximum power (MMA) *Puissance maximale (MMA)*	31 kVA
No-load voltage *Tension à vide*	76 V
Welding current *Courant de soudage*	6-400 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 7.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

*Optional input voltage by request
*Tension d'alimentation optionnelle sur demande

Technical specifications
Spécifications Techniques

Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation. Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes. Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays. Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder.
Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu avec réglage électronique du courant. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 8mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque Ø 8mm
Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start, Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur les écrans numériques. Fonction de mode Open Arc pour un soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500.
Version Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals. Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyennes et lourdes.

600 RCD DIGIT II

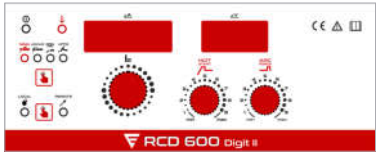
(REF. PA03ELH034)

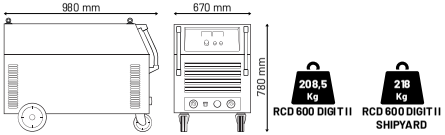
600A 60% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE*
465A 100% (t=40ºC 10 min)

600 RCD DIGIT II SHIPYARD

(REF. PA03ELH046)

600A 60% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE*
465A 100% (t=40ºC 10 min)





Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	DC
Input voltage (MMA) *Tension d'alimentation (MMA)*	*3x400V (+/- 10%)
Power factor *Facteur de puissance*	cosφ 0.98
Maximum primary current (MMA) *Courant primaire maxi. (MMA)*	67A
Maximum power (MMA) *Puissance maximale (MMA)*	46kVA
No-load voltage *Tension à vide*	76V
Welding current *Courant de soudage*	6-600 A
Arc-Air current *Courant Arc-Air*	100-850 A
Electrodes *Électrodes*	Ø 8.0 mm
Arc-Air electrodes *Électrodes Arc-Air*	Ø 8.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

*Optional input voltage by request
*Tension d'alimentation optionnelle sur demande

Technical specifications
Spécifications Techniques

Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation. Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 12 Ø mm electrodes. Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays. Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder.
Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

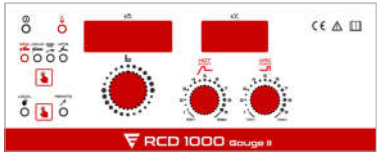
*Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu avec réglage électronique du courant. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 8mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque 12 Ø mm Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start, Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur les écrans numériques. Fonction de mode Open Arc pour un soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500.
Version Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals. Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyennes et lourdes.*

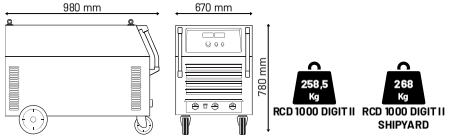
1000 **RCD GOUGE II**
(REF. PA03ELJ035)

750A 60% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE*
530A 100% (t=40ºC 10 min)

1000 **RCD GOUGE II SHIPYARD**
(REF. PA03ELJ049)

750A 60% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE*
530A 100% (t=40ºC 10 min)





DC | MMA | TIG | LIFTIG | ARC FORCE | HOT START | VENTILATION | HEAVY DUTY

Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	DC
Input voltage (MMA) *Tension d'alimentation (MMA)*	*3x400V (+/- 10%)
Power factor *Facteur de puissance*	cos φ 0.98
Maximum primary current (MMA) *Courant primaire maxi. (MMA)*	84 A
Maximum power (MMA) *Puissance maximale (MMA)*	58kVA
No-load voltage *Tension à vide*	76V
Welding current *Courant de soudage*	15-750A
Arc-Air current *Courant Arc-Air*	350-1000A
Electrodes *Électrodes*	Ø 8.0 mm
Arc-Air electrodes *Electrodes Arc-Air*	Ø 12.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

*Optional input voltage by request
*Tension d'alimentation optionnelle sur demande

Main Accessories
Principaux Accessoires

Welding cables 400A (1)/600A (2) 1000A (3)
Jeu de câbles 400A (1)/600A (2) 1000A (3)
REF. PF109818 (1) **REF.** PF104519 (3)
REF. PF109813 (2)

Steel brush (4 row)
Brosse acier 4 rangs
REF. C07PS1300254

Chipping hammer 525g
Marteau à piquer 525g
REF. C08PC525

Hand welding mask MM1010
Masque à main MM1010
REF. PF109634

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Welding Masks
Masques de Soudage

Welding helmet MC1010 *Masque à tête MC1010*	**REF.** PF109633
Flip lens welding helmet MC1010FU *Masque à tête visière mobile MC1010FU*	**REF.** PF108880
Welding helmet MS 513 red *Masque automatique MS 513 rouge*	**REF.** CC108065
Welding helmet MS 513 black *Masque automatique MS 513 noir*	**REF.** CC108066
Welding helmet MX 513 S red *Masque automatique MX 513 S rouge*	**REF.** CC108071
Welding helmet MX 513 S black *Masque automatique MX 513 S noir*	**REF.** CC108072

TIG Torches
Torches TIG

TIG torch 26-4 *Torche TIG 26-4*	**REF.** CC107203
TIG torch 26-8 *Torche TIG 26-8*	**REF.** CC107204
TIG torch 26V4 *Torche TIG 26V4*	**REF.** CC108120
TIG torch 26V8 *Torche TIG 26V8*	**REF.** CC108753

Gas Regulators and economizers
Détendeurs et Économiseurs

Gas regulator Ar/CO2 *Détendeur débilitre Ar/CO2*	**REF.** CC104219
Flowmeter Ar/CO2 *Détendeur à colonne Ar/CO2*	**REF.** CC104224
Gas regulator economizer *Économiseur de gaz*	**REF.** CC108184
Gas regulator economizer Econotig *Économiseur de gaz p/ torche Econotig*	**REF.** PA13EL001

High frequency generator AFC 300
Générateur haute fréquence AFC 300
REF. PA12EL002

Arc-Air gouging torch 800A 2m
Torche de gougeage Arc-Air 800A 2m
REF. C07AA80017

Other Accessories
Autres Accessoires

Magnetic holder for TIG torch *Support magnétique pour torche TIG*	**REF.** CC102968
Magnetic holder for electrode holder *Support magnétique pour pince porte électrodes*	**REF.** CC109735
Electrode oven 22Kg *Étuves pour électrodes 22Kg*	**REF.** CC102469
Remote control RCD 400 10m *Commande à distance RCD 400 10m*	**REF.** PA10ELC008110
Remote control RCD 600 10m *Commande à distance RCD 600 10m*	**REF.** PA10ELG009110
Remote control RCD 1000 10m *Commande à distance RCD 1000 10m*	**REF.** PA10ELH012110

Technical specifications
Spécifications Techniques

Single-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by single-phase variable inductance.
Optimized for all types of electrodes up to 5 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard).
Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur monophasé pour le soudage MMA et TIG en courant continu avec réglage de courant par inductance monophasée variable.
Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 5mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures).
Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyennes et lourdes.

300

RSM
(REF. PA03ELD040)

300A 35%
230A 60%
175A 100%

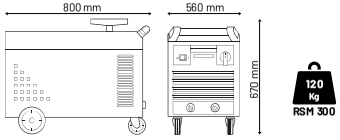
DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

DC | MMA | TIG | HEAVY DUTY | VENTILATION

Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	**DC**
Input voltage *Tension d'alimentation*	***1x220/440V (+/- 10%)**
Power factor *Facteur de puissance*	**cos φ 0.90**
Maximum primary current (220/440V) *Courant primaire maxi. (220/440V)*	**115/57A**
Maximum power *Puissance maximale*	**25kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**98V**
Welding current *Courant de soudage*	**40-300A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 5.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**

*Optional input voltage by request
**Tension d'alimentation optionnelle sur demande*



Technical specifications
Spécifications Techniques

Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance. Optimized for all types of electrodes up to 6 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard).
Available Options:
- RS 300 BIVOLTAGE with three-phase 230V or 400V input voltage inverter.
- RS 300 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 6mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures).
Options disponibles:
-RS 300 BILVOLTAGE avec variateur de tension pour une alimentation triphasée de 230V ou 400V.
-RS 300 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.
Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyennes et lourdes.

DC | MMA | TIG | HEAVY DUTY | VENTILATION

Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	**DC**
Input voltage *Tension d'alimentation*	***3x400V (+/- 10%)**
Power factor *Facteur de puissance*	**cos φ 0.90**
Maximum primary current *Courant primaire maxi.*	**31A**
Maximum power *Puissance maximale*	**21kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**68V**
Welding current *Courant de soudage*	**10-320A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 6.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**

*Optional input voltage by request
**Tension d'alimentation optionnelle sur demande*

300

RS
(REF. PA03ELD003)

320A 45%
260A 60%
190A 100%

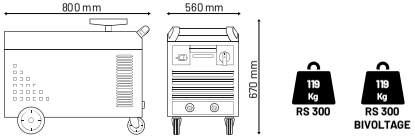
DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

300

RS BIVOLTAGE
(REF. PA03ELD001)

320A 45%
260A 60%
190A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)



Technical specifications
Spécifications Techniques

Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance. Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard).
Available Options:
- RS 400 BIVOLTAGE with three-phase 230V or 400V input voltage inverter.
- RS 400 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures).
Options disponibles:
-RS 400 BIL VOLTAGE avec variateur de tension pour une alimentation triphasée de 230V ou 400V.
-RS 400 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.
Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyenne et lourde.

400 RS
(REF. PA03ELF003)

400A 45%
345A 60%
270A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

DC | MMA | TIG | HEAVY DUTY | VENTILATION

400 RS BIVOLTAGE
(REF. PA03ELF001)

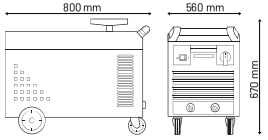
400A 45%
345A 60%
270A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	**DC**
Input voltage *Tension d'alimentation*	***3x400V (+/- 10%)**
Power factor *Facteur de puissance*	**cos φ 0.90**
Maximum primary current *Courant primaire maxi.*	**41A**
Maximum power *Puissance maximale*	**28kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**72V**
Welding current *Courant de soudage*	**15-400A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 7.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**

*Optional input voltage by request
*Tension dalimentation optionnelle sur demande



125 Kg RS 400
125 Kg RS 400 BIVOLTAGE

Technical specifications
Spécifications Techniques

Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance. Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes.
Available Options:
- RS 500 BIVOLTAGE with three-phase 230V or 400V input voltage inverter.
- RS 500 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque Ø 8mm
Options disponibles:
-RS 500 BILVOLTAGE avec variateur de tension pour une alimentation triphasée de 230V ou 400V.
-RS 500 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.
Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyenne et lourde.

500 RS
(REF. PA03ELG003)

500A 45%
430A 60%
340A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

DC | MMA | TIG | HEAVY DUTY | VENTILATION

500 RS BIVOLTAGE
(REF. PA03ELG001)

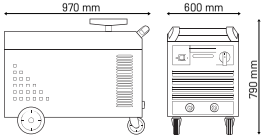
500A 45%
430A 60%
340A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	**DC**
Input voltage *Tension d'alimentation*	***3x400V (+/- 10%)**
Power factor *Facteur de puissance*	**cos φ 0.90**
Maximum primary current *Courant primaire maxi.*	**47A**
Maximum power *Puissance maximale*	**36kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**72V**
Welding current *Courant de soudage*	**40-500A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 7.0 mm**
Arc-Air electrodes *Électrodes Arc-Air*	**Ø 8.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**

*Optional input voltage by request
*Tension dalimentation optionnelle sur demande



160 Kg RS 500
160 Kg RS 500 BIVOLTAGE

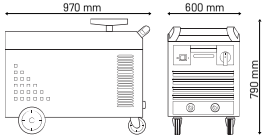
Technical specifications
Spécifications Techniques

Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance. Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes.
Available Options:
- RS 600 BIVOLTAGE with three-phase 230V or 400V input voltage inverter.
- RS 600 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.
Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 8mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque Ø 8mm
Options disponibles:
-RS 600 BILVOLTAGE avec variateur de tension pour une alimentation triphasée de 230V ou 400V.
-RS 600 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.
Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyenne et lourde.

600 **RS**
(REF. PA03ELH003)
600A 45%
520A 60%
400A 100%
DUTY CYCLE / *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)

600 **RS BIVOLTAGE**
(REF. PA03ELH001)
600A 45%
520A 60%
400A 100%
DUTY CYCLE / *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)



170 Kg RS 600
170 Kg RS 600 BIVOLTAGE

Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	DC
Input voltage *Tension d'alimentation*	*3x400V (+/- 10%)
Power factor *Facteur de puissance*	cos φ 0.90
Maximum primary current *Courant primaire maxi.*	57A
Maximum power *Puissance maximale*	43kVA
No-load voltage *Tension à vide*	72V
Welding current *Courant de soudage*	55-600A
Electrodes *Électrodes*	Ø 8.0 mm
Arc-Air electrodes *Électrodes Arc-Air*	Ø 8.0 mm
Protection *Protection*	IP 21S
Insulation class *Classe d'isolation*	H

*Optional input voltage by request
**Tension d'alimentation optionnelle sur demande*

Main Accessories
Principaux Accessoires

Welding cables 300A (1)/400A (2) 500A (3)/600A (4)
Jeu de câbles 300A (1)/400A (2) 500A (3)/600A (4)
REF. PF109810 (1) **REF.** PF109812 (3)
REF. PF109818 (2) **REF.** PF109813 (4)

Steel brush (4 row)
Brosse acier 4 rangs
REF. C07PS1300254

Chipping hammer 525g
Marteau à piquer 525g
REF. C08PC525

Hand welding mask MM1010
Masque à main MM1010
REF. PF109634

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Welding Masks
Masques de Soudage

Welding helmet MC1010 *Masque à tête MC1010*	**REF.** PF109633
Flip lens welding helmet MC1010FU *Masque à tête visière mobile MC1010FU*	**REF.** PF108880
Welding helmet MS 513 red *Masque automatique MS 513 rouge*	**REF.** CC108065
Welding helmet MS 513 black *Masque automatique MS 513 noir*	**REF.** CC108066
Welding helmet MX 513 S red *Masque automatique MX 513 S rouge*	**REF.** CC108071
Welding helmet MX 513 S black *Masque automatique MX 513 S noir*	**REF.** CC108072

TIG Torches
Torches TIG

TIG torch 26-4 *Torche TIG 26-4*	**REF.** CC107203
TIG torch 26-8 *Torche TIG 26-8*	**REF.** CC107204
TIG torch 26V4 *Torche TIG 26V4*	**REF.** CC108120
TIG torch 26V8 *Torche TIG 26V8*	**REF.** CC108753

Gas Regulators and economizers
Détendeurs et Économiseurs

Gas regulator Ar/CO2 *Détendeur débilitre Ar/CO2*	**REF.** CC104219
Flowmeter Ar/CO2 *Détendeur à colonne Ar/CO2*	**REF.** CC104224
Gas regulator economizer *Économiseur de gaz*	**REF.** CC108184
Gas regulator economizer Econotig *Économiseur de gaz p/ torche Econotig*	**REF.** PA13EL001

High frequency generator AFC 300
Générateur haute fréquence AFC 300
REF. PA12EL002

Arc-Air gouging torch 600A 2m
Torche de gougeage Arc-Air 600A 2m
REF. C07AA60017

Other Accessories
Autres Accessoires

Magnetic holder for TIG torch *Support magnétique pour torche TIG*	**REF.** CC102968
Magnetic holder for electrode holder *Support magnétique pour pince porte électrodes*	**REF.** CC109735
Electrode oven 9Kg *Étuves pour électrodes 9Kg*	**REF.** CC102468
Electrode oven 22Kg *Étuves pour électrodes 22Kg*	**REF.** CC102469

Technical specifications
Spécifications Techniques

Alternating current (AC) MMA welding transformer with 230V or 400V single-phase input. Continuous current adjustment up to 200A, allowing rutile electrodes welding. Wheeled model for easy movement. Robust construction with maximum durability and ease of use for industrial environments.

Transformateur pour soudage MMA en courant alternatif (AC) monophasé à 230V ou 400V. Réglage continu du courant jusque 200A, permettant le soudage d'électrodes rutiles. Modèle avec roues pour un déplacement facile. Construction robuste avec une durabilité maximale et une facilité d'utilisation dans les environnements industriels.

210

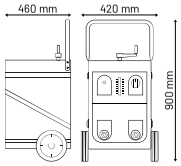
TS *(REF. PA02ELG001)*

200A 35% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)

MMA · HEAVY DUTY · VENTILATION · AC

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	**1x230/400V**
Frequency *Fréquence*	**50/60Hz**
Maximum primary current (230/400V) *Courant primaire maxi. (230/400V)*	**45/32A**
Maximum power *Puissance maximale*	**12,8kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**56-59V**
Welding current *Courant de soudage*	**55-200A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 5.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**



63 Kg
TS 210

Technical specifications
Spécifications Techniques

Alternating current (AC) MMA welding transformer with 230V or 400V single-phase input. Continuous current adjustment up to 250A, allowing rutile electrodes welding. Wheeled model for easy movement. Robust construction with maximum durability and ease of use for industrial environments.

Transformateur pour soudage MMA en courant alternatif (AC) monophasé à 230V ou 400V. Réglage continu du courant jusque 250A, permettant le soudage d'électrodes rutiles. Modèle avec roues pour un déplacement facile. Construction robuste avec une durabilité maximale et une facilité d'utilisation dans les environnements industriels.

MMA · HEAVY DUTY · VENTILATION · AC

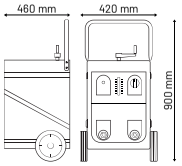
260

TS *(REF. PA02ELI001)*

250A 25% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	**1x230/400V**
Frequency *Fréquence*	**50/60Hz**
Maximum primary current (230/400V) *Courant primaire maxi. (230/400V)*	**54/39A**
Maximum power *Puissance maximale*	**15,6kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**59-63V**
Welding current *Courant de soudage*	**55-250A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 6.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**



63 Kg
TS 260

Technical specifications
Spécifications Techniques

Alternating current (AC) MMA welding transformer with 400V single-phase input. Continuous current adjustment up to 300A, allowing rutile electrodes welding. Wheeled model for easy movement. Robust construction with maximum durability and ease of use for industrial environments.

Transformateur pour soudage MMA en courant alternatif (AC) monophasé à 400V. Réglage continu du courant jusque 300A, permettant le soudage d'électrodes rutiles. Modèle avec roues pour un déplacement facile. Construction robuste avec une durabilité maximale et une facilité d'utilisation dans les environnements industriels.

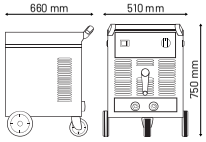
350

MB (REF. PA02ELK002)

300A 30% DUTY CYCLE / *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	**1x230/400V**
Frequency *Fréquence*	**50/60Hz**
Maximum primary current (230/400V) *Courant primaire maxi. (230/400V)*	**70/40A**
Maximum power *Puissance maximale*	**28kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**76-80V**
Welding current *Courant de soudage*	**60-300A**
Electrodes *Électrodes*	**Ø 8.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**



Main Accessories
Principaux Accessoires

Welding cables 200A (1)/250A (2) 300A (3)
Jeu de câbles 200A (1)/250A (2) 300A (3)
REF. PF109808 (1) **REF.** PF109810 (3) **REF.** PF109809 (2)

Steel brush (4 row)
Brosse acier 4 rangs
REF. CO7PS1300254

Chipping hammer 525g
Marteau à piquer 525g
REF. CO8PC525

Hand welding mask MM1010
Masque à main MM1010
REF. PF109634

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Welding Masks
Masques de Soudage

Welding helmet MC1010 *Masque à tête MC1010*	**REF.** PF109633
Flip lens welding helmet MC1010FU *Masque à tête visière mobile MC1010FU*	**REF.** PF108880
Welding helmet MS 513 red *Masque automatique MS 513 rouge*	**REF.** CC108065
Welding helmet MS 513 black *Masque automatique MS 513 noir*	**REF.** CC108066

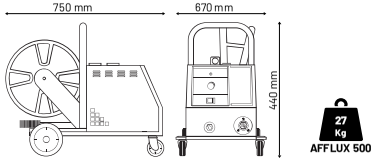
Other Accessories
Autres Accessoires

Magnetic holder for electrode holder *Support magnétique pour pince porte électrodes*	**REF.** CC109735
Electrode oven 5Kg *Étuves pour électrodes 5Kg*	**REF.** CC102467

Technical specifications
Spécifications Techniques

Solid or fluxed wire welding feeder with or without protection gas (OPEN ARC), with autonomous supply from the no load voltage of welding rectifiers. Easily convert your MMA rectifier into a high performance OPEN ARC installation without external power with a metal deposition rate higher than the MMA process. Suitable for all types of users thanks to its simplicity of use in metal construction workshops, outside mining complexes or in shipyards, repair and maintenance sites allowing high rates reconstitution of subject to wear parts.

Dévidoir pour le soudage de fils pleins ou fourrés avec ou sans gaz de protection (OPEN ARC), avec alimentation autonome à partir de la tension à vide de redresseurs pour le soudage. Convertissez facilement votre redresseur MMA en une installation OPEN ARC ou MIG / MAG de haute performance sans alimentation externe avec un taux de dépôt de métal plus élevé qu'avec le procédé MMA. Convient à tous types d'utilisateurs grâce à sa simplicité d'utilisation dans les usines métallurgiques, en dehors des complexes miniers ou sur les chantiers de construction, de réparation et de maintenance, permettant un taux élevé de dépôt pour la reconstitution de pièces soumises à l'usure.



27 Kg
AFFLUX 500

500 AFFLUX *(REF. PA08EL037S)*

400A 100% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)

GAS / NO GAS · WIRE SPEED · BURN BACK · HEAVY DUTY

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (min-max of the power source) *Tension d'alimentation (min-max de la source de puissance)*	**5-80V (DC)**
Motor power *Puissance du moteur*	**100W**
Wire speed *Vitesse du fil*	**0-18m/min**
Wire diameter (fluxed/solid) *Diamètre du fil (fluxé / solide)*	**⌀ 1.6 - 2.8mm /1.0 - 2.0mm**
Welding current (min-max of the power source) *Courant de soudage (min-max de la source de puissance)*	**100-500A**

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Cables Afflux 500 5m *Câbles Afflux 500 5m*	**REF.** PF105246
Open-arc torch MOG 70-3 *Torche open-arc MOG 70-3*	**REF.** CC105349
Feed roll Flux 1,6-2,0mm *Galet Flux 1,6-2,0mm*	**REF.** CC105545
Feed roll Flux 1,6-2,4mm *Galet Flux 1,6-2,4mm*	**REF.** CC105204
Feed roll Flux 2,4-2,8mm *Galet Flux 2,4-2,8mm*	**REF.** CC105546

Technical specifications
Spécifications Techniques

High-frequency generator for connection to welding rectifiers, allowing TIG welding with high frequency ignition. Equipped with solenoid valve for gas protection with post-gas regulation and connections for gas or water cooled TIG torch with microswitch.

Générateur à haute fréquence pour la connexion à des redresseurs de soudage, permettant le soudage TIG avec amorçage par haute fréquence. Équipé d'électrovanne pour le gaz de protection avec réglage du post-gaz et connexions pour torche TIG avec microswitch, refroidie par gaz ou par eau.

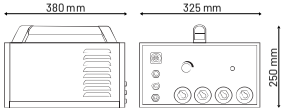
LOW WEIGHT · TIG HF · TIG · HEAVY DUTY · DC

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	**1x110/220V**
Frequency *Fréquence*	**50/60Hz**
Maximum primary current (110/220) *Courant principal maximale (110/220V)*	**0,5/0,3A**
Maximum input power *Puissance maximale absorbée*	**0,055/0,06kVA**
Maximum welding current *Courant de soudage maximale*	**300A**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**

300 AFC *(REF. PA12EL002)*

300A 100% DUTY CYCLE *FACTEUR DE MARCHE* (t=40ºC 10 min)



13,6 Kg
AFC 300

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

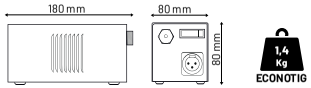
TIG Torches
Torches TIG

TIG torch ELECTREX 17-4 *Torche TIG ELECTREX 17-4*	**REF.** CC107201
TIG torch ELECTREX 26-4 *Torche TIG ELECTREX 26-4*	**REF.** CC107203

ECONO TIG

(REF. PA13EL001)

12 VA POWER / PUISSANCE



Technical specifications
Spécifications Techniques

TIG welding gas economizer equipped with protection gas solenoid valve and microswitch TIG torch connections.

Économiseur de gaz pour soudage TIG équipé d'une électrovanne pour le gaz de protection et de connexions pour la torche TIG avec microswitch.

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	1x230V
Frequency *Fréquence*	50/60Hz
Power *Puissance*	12VA

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

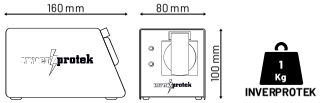
TIG Torches
Torches TIG

TIG torch ELECTREX 17-4 *Torche TIG ELECTREX 17-4*	REF. CC107201
TIG torch ELECTREX 26-4 *Torche TIG ELECTREX 26-4*	REF. CC107203

INVER PROTEK

(REF. PA16EL01260)

260 V VOLTAGE PROTECTION / PROTECTION DE TENSION



Technical specifications
Spécifications Techniques

Overvoltage protector for connection to single-phase inverter to generators or unstable mains. Prevents irreparable damage to welding equipment for more convenient and safe use.

Protection contre les surtensions pour la connexion d'inverters monophasés sur des générateurs ou des réseaux instables. Évite les dommages irréparables sur les équipements de soudage, pour une utilisation plus pratique et plus sûre.

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*	230V
Frequency *Fréquence*	50/60Hz
Maximum power *Puissance maximale*	5,8kVA
Voltage limit *Limite de tension*	440V
Maximum current *Courant maximale*	25A