SPOT
04.

SPOT

Summary
Index

SPOT THI 30

THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN
Page 116	Page 117	Page 118
400/230V	400/230V	400/230V
30kVA Máx 14kVA 50%	30kVA Máx 14kVA 50%	30kVA Máx 14kVA 50%

SPOT THI 50

THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN
Page 119	Page 120	Page 121
400/230V	400/230V	400/230V
50kVA Máx 25kVA 50%	50kVA Máx 25kVA 50%	50kVA Máx 25kVA 50%

SPOT THV 50

THV 50
Page 122
400/230V
50kVA Máx 25kVA 50%

Technical specifications
Spécifications Techniques

Spot resistance welding machine with a maximum power of 30 KVA and mechanical foot pedal operation. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

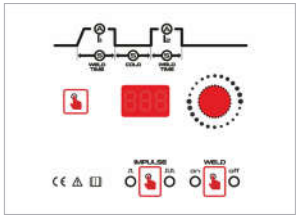
Soudeuse par points avec une puissance maximale de 30 KVA à commande mécanique. Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

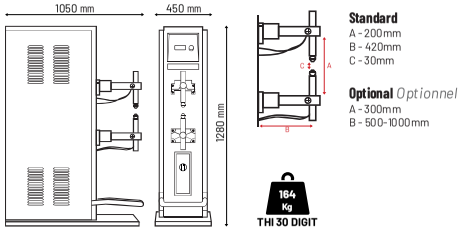
Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

THI 30 DIGIT

(REF. PA07ELB006450)

kVA
30 Máx.
14 50%





Standard
A - 200mm
B - 420mm
C - 30mm

Optional *Optionnel*
A - 300mm
B - 500-1000mm

184 Kg
THI 30 DIGIT

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	400/230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Fuses *Fusibles*	40A
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	4+4 - 15+15 | 2,5+2,5 - 8+8 mm/∅ mm
No-load voltage *Tension à vide*	1-3,4V
Short circuit current *Courant de court-circuit*	11kA
Max. electrode pressure (340/450mm) *Pression max. électrode (340/450mm)*	200 | 140 daN (7bar)
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	30mm
Distance between arms (std/optional) *Distance entre bras (standard/option)*	200 | 320 mm
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	340-480 | 200-1000 mm
Arms diameter *Diamètre des bras*	∅45mm
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	∅25mm
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	∅20mm
Noise level *Niveau de bruit*	<70 dB (A)
Air pressure *Pression de l'air*	4-8 bar
Water flow *Débit d'eau*	4 lt/min
Maximum cadence *Cadence max.*	max 172g/min

Technical specifications
Spécifications Techniques

Spot resistance welding machine with a maximum power of 30 KVA and pneumatic foot pedal operation. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

Soudeuse par points avec une puissance maximale de 30 KVA à commande pneumatique (PN). Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

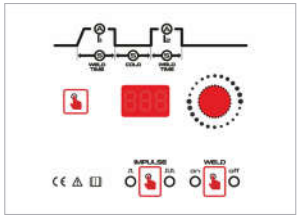
Technical data
Caractéristiques techniques

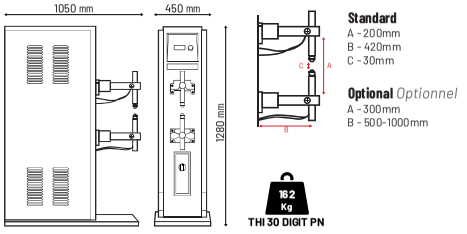
Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	400/230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Fuses *Fusibles*	40A
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	4+4 - 15+15 | 2,5+2,5 - 8+8 mm/∅ mm
No-load voltage *Tension à vide*	1-3,4V
Short circuit current *Courant de court-circuit*	11kA
Max. electrode pressure (340/450mm) *Pression max. électrode (340/450mm)*	200 | 140 daN (7bar)
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	30mm
Distance between arms (std/optional) *Distance entre bras (standard/option)*	200 | 320 mm
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	340-480 | 200-1000 mm
Arms diameter *Diamètre des bras*	∅45mm
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	∅25mm
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	∅20mm
Noise level *Niveau de bruit*	<70 dB (A)
Air pressure *Pression de l'air*	4-8 bar
Water flow *Débit d'eau*	4 lt/min
Maximum cadence *Cadence max.*	max 172g/min

THI 30 DIGIT PN

(REF. PA07ELB008450)

kVA
30 Máx.
14 50%





Standard
A - 200mm
B - 420mm
C - 30mm

Optional *Optionnel*
A - 300mm
B - 500-1000mm

182 Kg
THI 30 DIGIT PN

Technical specifications
Spécifications Techniques

Spot resistance welding machine with a maximum power of 30 KVA and pneumatic foot pedal operation. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). DIGIMATIC controller that allows automatic sequential welding. Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

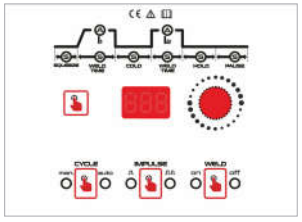
Soudeuse par points avec une puissance maximale de 30 KVA à commande pneumatique (PN). Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Contrôleur DIGIMATIC qui permet le soudage séquentiel automatique. Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

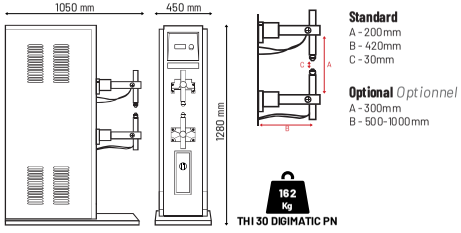
Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

THI 30 DIGIMATIC PN

(REF. PA07ELB013450)

kVA
30 Máx.
14 50%





Standard
A - 200mm
B - 420mm
C - 30mm

Optional *Optionnel*
A - 300mm
B - 500-1000mm

182 Kg
THI 30 DIGIMATIC PN

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	400/230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Fuses *Fusibles*	40A
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	4+4 - 15+15 | 2,5+2,5 - 8+8 mm/∅ mm
No-load voltage *Tension à vide*	1-3,4V
Short circuit current *Courant de court-circuit*	11kA
Max. electrode pressure (340/450mm) *Pression max. électrode (340/450mm)*	200 | 140 daN (7bar)
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	30mm
Distance between arms (std/optional) *Distance entre bras (standard/option)*	200 | 320 mm
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	340-480 | 200-1000 mm
Arms diameter *Diamètre des bras*	∅45mm
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	∅25mm
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	∅20mm
Noise level *Niveau de bruit*	<70 dB (A)
Air pressure *Pression de l'air*	4-8 bar
Water flow *Débit d'eau*	4 lt/min
Maximum cadence *Cadence max.*	max 172g/min

Technical specifications
Spécifications Techniques

Spot resistance welding machine with a maximum power of 50 KVA and mechanical foot pedal operation. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

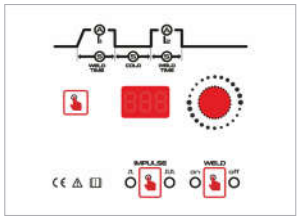
Soudeuse par points avec une puissance maximale de 50 KVA à commande mécanique. Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

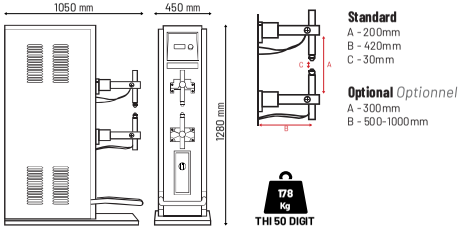
Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

THI 50 DIGIT

(REF. PA07ELC007450)

kVA
50 Máx.
25 50%





Standard
A - 200mm
B - 420mm
C - 30mm

Optional *Optionnel*
A - 300mm
B - 500-1000mm

178 Kg
THI 50 DIGIT

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	400/230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Fuses *Fusibles*	50A
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	5+5 - 20+20 | 3+3 - 12+12 mm/ ∅ mm
No-load voltage *Tension à vide*	1-4V
Short circuit current *Courant de court-circuit*	13,8kA
Max. electrode pressure (340/450mm) *Pression max. électrode (340/450mm)*	200 | 140 daN (7bar)
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	30mm
Distance between arms (std/optional) *Distance entre bras (standard/option)*	200 | 320 mm
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	340-480 | 200-1000 mm
Arms diameter *Diamètre des bras*	∅45mm
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	∅25mm
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	∅20mm
Noise level *Niveau de bruit*	<70 dB (A)
Air pressure *Pression de l'air*	4-8 bar
Water flow *Débit d'eau*	4 lt/min
Maximum cadence *Cadence max.*	max 172g/min

Technical specifications
Spécifications Techniques

Spot resistance welding machine with a maximum power of 50 KVA and pneumatic foot pedal operation. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

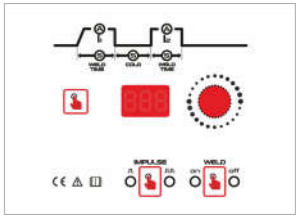
Soudeuse par points avec une puissance maximale de 50 KVA à commande pneumatique (PN). Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

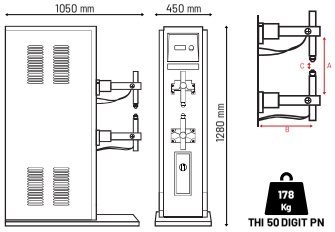
Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

THI 50 DIGIT PN

(REF. PA07ELC009450)

kVA
50 Máx.
25 50%





Standard
A - 200mm
B - 420mm
C - 30mm

Optional *Optionnel*
A - 300mm
B - 500-1000mm

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	400/230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Fuses *Fusibles*	50A
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	5+5 - 20+20 | 3+3 - 12+12 mm/ ⌀ mm
No-load voltage *Tension à vide*	1-4V
Short circuit current *Courant de court-circuit*	13,8kA
Max. electrode pressure (340/450mm) *Pression max. électrode (340/450mm)*	200 | 140 daN (7bar)
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	30mm
Distance between arms (std/optional) *Distance entre bras (standard/option)*	200 | 320 mm
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	340-480 | 200-1000 mm
Arms diameter *Diamètre des bras*	⌀45mm
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	⌀25mm
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	⌀20mm
Noise level *Niveau de bruit*	<70 dB (A)
Air pressure *Pression de l'air*	4-8 bar
Water flow *Débit d'eau*	4 lt/min
Maximum cadence *Cadence max.*	max 172g/min

Technical specifications
Spécifications Techniques

Spot resistance welding machine with a maximum power of 50 KVA and pneumatic foot pedal operation. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). DIGIMATIC controller that allows automatic sequential welding. Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

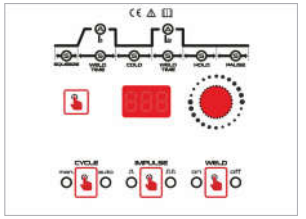
Soudeuse par points avec une puissance maximale de 50 KVA à commande pneumatique (PN). Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Contrôleur DIGIMATIC qui permet le soudage séquentiel automatique. Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

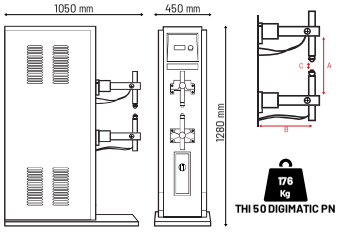
Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

THI 50 DIGIMATIC PN

(REF. PA07ELC015450)

kVA
50 Máx.
25 50%





Standard
A - 200mm
B - 420mm
C - 30mm

Optional *Optionnel*
A - 300mm
B - 500-1000mm

Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	400/230V (+/- 10%)
Frequency *Fréquence*	50/60 Hz
Fuses *Fusibles*	50A
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	5+5 - 20+20 | 3+3 - 12+12 mm/ ⌀ mm
No-load voltage *Tension à vide*	1-4V
Short circuit current *Courant de court-circuit*	13,8kA
Max. electrode pressure (340/450mm) *Pression max. électrode (340/450mm)*	200 | 140 daN (7bar)
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	30mm
Distance between arms (std/optional) *Distance entre bras (standard/option)*	200 | 320 mm
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	340-480 | 200-1000 mm
Arms diameter *Diamètre des bras*	⌀45mm
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	⌀25mm
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	⌀20mm
Noise level *Niveau de bruit*	<70 dB (A)
Air pressure *Pression de l'air*	4-8 bar
Water flow *Débit d'eau*	4 lt/min
Maximum cadence *Cadence max.*	max 172g/min

Technical specifications
Spécifications Techniques

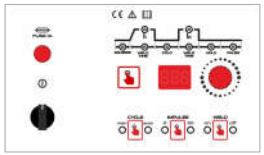
Spot resistance welding machine with a maximum power of 50 KVA and pneumatic foot pedal operation. THV controller allows welding in automatic cycle repetition up to a maximum cadence of 172 cycles/minute. 400V or 230V (optional) single-phase input with automatic detection of mains frequency. Position of arms and electrodes adjustable and compatible with a wide range of electrode shapes, allowing the welding of workpieces with different dimensions and shapes. Single or double current impulse (oxidized or galvanized plates). DIGIMATIC controller that allows automatic sequential welding. Indicated for production and repair in the automotive, naval, railway, aeronautics, bodywork and renewable energy industries.

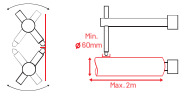
Soudeuse par points avec une puissance maximale de 50 KVA à commande pneumatique. Le contrôleur THV permet de souder en répétition utomatique de cycle jusqu'à une cadence maximale de 172 impulsions / minute. Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence. Position des bras et des électrodes réglable et compatible avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes. Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées). Contrôleur DIGIMATIC qui permet le soudage séquentiel automatique. Indiquée pour la production et la réparation dans les industries automobiles, navales, ferroviaires, aéronautiques, de fabrication de carrosserie et d'énergies renouvelables.

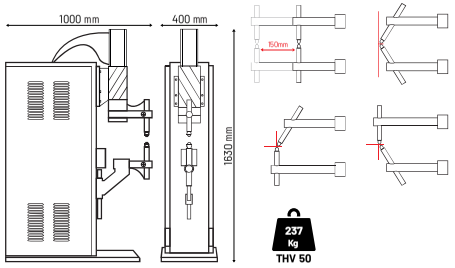
Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

THV 50 kVA

50 Máx.
25 50%
(REF. PA07ELC005450**)**







Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage (std/optional) *Tension d'alimentation (std/option)*	**400/230V (+/- 10%)**
Frequency *Fréquence*	**50/60 Hz**
Fuses *Fusibles*	**50A**
Welding capacity (steel / stainless) *Capacité de soudage (acier/acier inox)*	**5+5 - 20+20 | 3+3 - 12+12 mm/ Ø mm**
No-load voltage *Tension à vide*	**1,5-5V**
Short circuit current *Courant de court-circuit*	**13,8kA**
Max. electrode pressure *Pression max. électrode*	**200 daN (7bar)**
Electrode opening *Ouverture d'électrode*	**80mm**
Distance between arms (standard) *Distance entre bras (standard)*	**300mm**
Arms length (std/optional) *Longueur des bras (std/option)*	**350 mm**
Arms diameter *Diamètre des bras*	**Ø 45mm**
Electrode holder diameter *Diamètre porte-électrode*	**Ø 25mm**
Electrode diameter *Diamètre électrodes*	**Ø 20mm**
Noise level *Niveau de bruit*	**<70 dB (A)**
Air pressure *Pression de l'air*	**4-8 bar**
Water flow *Débit d'eau*	**4 lt/min**
Maximum cadence *Cadence max.*	**max 172g/min**

Main Accessories
Principaux Accessoires

Arm THi 450mm
Bras THi 450mm
REF. PFB340450NS

Electrode holder 25x190mm
Support électrode 25x190mm
REF. PFJ201900250255C

Electrode 20x47mm
Électrode 20x47mm
REF. PFH7L12010C04700

Recommended Accessories
Accessoires Recommandés

Arms THi
Bras THi

Arm THi 600mm *Bras THi 600mm*	**REF.** PFB340600NS
Arm THi 800mm *Bras THi 800mm*	**REF.** PFB340800NS
Arm THi 1000mm *Bras THi 1000mm*	**REF.** PFB341000NS

Electrode HoldersTHi
Supports électrode THi

Electrode holder 25x60mm *Support électrode 25x60mm*	**REF.** PFJ2006002502555C
Electrode holder 25x320mm *Support électrode 25x320mm*	**REF.** PFJ2032002502555C
Electrode holder 25x380mm *Support électrode 25x380mm*	**REF.** PFJ2038002502555C

Water cooler Frigomix 6 THI
Réfrigérateur Frigomix 6 THI
REF. PA11EL015

Electrodes
Électrodes

Electrode 20x47mm CuCo2Be *Électrode 20x47mm CuCo2Be*	**REF.** PFH7J12010C04700
Electrode 20x50mm eccentric *Électrode 20x50mm excentrique*	**REF.** PFH7L22010C05007
Electrode 20x90mm long *Électrode 20x90mm longue*	**REF.** PFH7L12010C09000
Electrode 20x50mm rotula *Électrode 20x50mm rotule*	**REF.** CC4000A19R205030
Electrode 20x50 plain *Électrode 20x50 plate*	**REF.** PF102836
Electrode 30x50x74,5mm outside pipe *Électrode 30x50x74,5mm tube extérieur*	**REF.** PFH7L80010C07400
Electrode 25x50mm inside pipe Ø min. 60mm *Électrode 25x50mm tube intérieur Ø min. 60mm*	**REF.** PFH7L32510C05000